

Das Besondere an der DANGL-BatchPLUS®

- **Umweltfreundlich**
nahezu alle Behälterkomponenten bestehen aus recyclingfähigem Polyethylen, Polypropylen oder Edelstahl
- **Behältereinbauten verschleißfrei**
keine elektrisch betriebenen oder drehenden Komponenten im Abwasser
- **Einfache Montage**
durch vorgefertigten Rüstsatz zum einfachen Einhängen über die Trennwand
- **Widerstandsfähigkeit**
aller Komponenten gegenüber häuslichem Abwasser
- **Zukunftssicher**
verschärfen sich zukünftig die Reinigungsanforderungen, lässt sich die Anlage einfach nachrüsten
- **Geringer Energiebedarf durch FlexEN®-Technologie**
läuft weniger Abwasser zu, wechselt die Anlage automatisch in einen optimalen, stromsparenden Betriebsmodus
- **Geringer Wartungsaufwand**
durch ausgereifte Technik und Bündelung der Aggregate außerhalb der Grube und des Abwassers



Unser Leistungsspektrum

- **Abwasser- und Klärtechnik**
- **Brauchwassertechnik**
- **Abscheidetechnik**
- **Fertigteilschächte**
- **Pflastersteine**
- **Tiefbauprodukte**
- **Gartengestaltung**

Anton Dangl Beton- und Kieswerk GmbH

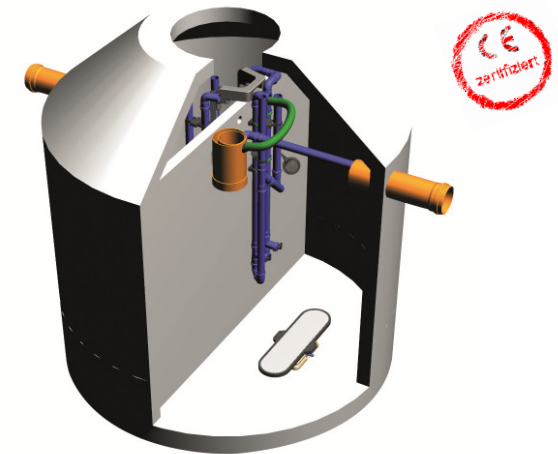
Enchendorfstr. 16 94447 Plattling
Tel.Nr.: 09931/954-0 Fax-Nr.: 09931/954-50

Internet: www.dangl-beton.de E-mail: info@dangl-beton.de

DANGL-BatchPLUS®

Vollbiologische Kleinkläranlage nach dem SBR-Verfahren

Allg. bauaufsichtl. Zulassungen:
Ablaufklasse C: Z-55.31-387
Ablaufklasse N: Z-55.31-576
Ablaufklasse D: Z-55.31-577



Bestätigung:

DANGL-Kleinkläranlagen sind CE-zertifiziert und können mit allen Nachrüstätzen (sofern sie eine gültige Zulassung des DIBt haben) kombiniert werden. Dies wurde durch die MFPA Weimar mit Prüfbericht Nr. 0992 B 31.08.278.01 vom 24.02.2009 bestätigt.
Ab. 01.07.2010 ist die CE-Zertifizierung des Kläranlagen-Behälters zwingend erforderlich.

DANGL BETON

Führend in allen Bereichen
der Abwassertechnik

Wesentliche Eigenschaften

Die langlebige **DANGL-BatchPLUS®** Anlage benötigt zur vollbiologischen Abwasserreinigung lediglich zwei Kammern. Eine vorhandene 3-Kammer-Grube kann durch unsere geschulten Mitarbeiter rasch umgerüstet werden.

Der Kläranlagenbehälter kann kleiner und damit preiswerter ausfallen, denn die **DANGL-BatchPLUS®** arbeitet so effektiv, dass ein neuer Behälter für vier Personen nur rund 4.000 Liter Volumen benötigt.



Oben:
In einer monolithisch gefertigten 2-Kammer-Grube bereits vormontierte **DANGL-BatchPLUS®**

Funktionsweise

DANGL-BatchPLUS® ist eine nach dem Prinzip des SBR-Verfahrens (Sequencing Batch Reactor = stoßweise beschickter Reaktor) arbeitende Kleinkläranlage.

Die Kläranlage arbeitet zweistufig. In der Vorstufe wird das Abwasser vorgereinigt und gepuffert. Die zweite biologische Stufe wird regelmäßig mit festgelegten Mengen vorgereinigten Abwassers aus dem Pufferraum der Vorklärung beschickt. Durch diesen gleichmäßigen Betrieb wird die Reinigungsleistung gesteigert und stabilisiert. Jeweils nach der biologischen Reinigung wird durch Abschalten der Belüftung die biologische Kammer beruhigt, so dass nacheinander das gereinigte Wasser und die überschüssige Biomasse abgezogen werden können.



DANGL-BatchPLUS®
Nachrüstsatz



Konsole mit
Verdichter



Wandschrank für
Innen- und
Außenbereich



Freiluftsäule

Behältergeometrie

Die **DANGL-BatchPLUS®** wird i.d.R. in einem monolithisch gefertigten Betonbehälter (Fertigung in einem Guss) vormontiert geliefert. Die Kläranlage ist daher ohne jede Nacharbeit von Haus aus dicht. Mit unserem **Spezial-Lkw-Kran** können wir den Behälter in einem Zug liefern und sofort in die bauseitige Grube heben.



Auch als **Nachrüstsatz** ist die **DANGL-BatchPLUS®** die ideale Lösung für die Modernisierung intakter Mehrkammergruben und Mehrbehälteranlagen (Rund- oder Rechteckbehälter).

Bei schwierigen örtlichen Gegebenheiten steht die **DANGL-BatchPLUS®** auch in der Variante mit Kunststoffbehälter zur Verfügung.



Kunststoffbehälter
(Beispiel)